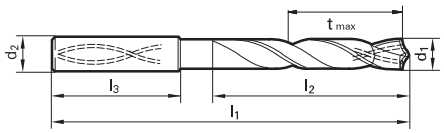
Wiertła Ratio z wewnętrznym chłodzeniem

Nr art.	5525
Norma	Norma zakładowa
Materiał ostrza	Węglik monolit
Gatunek węglika	K / P
Powierzchnia	F
Typ	RT 100
Forma chwytu	HA
Głębokość wiercenia	12 x D
Kierunek skrawania	prawy
Tolerancja	m7
Grupa rabatowa	155

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1		d2	l1	l2	l3	Dostępność
cale	mm	mm	mm	mm	mm	
	3,000	6,000	90,00	50,00	36,00	●
	3,100	6,000	90,00	50,00	36,00	●
	3,170	6,000	90,00	50,00	36,00	●
	3,200	6,000	90,00	50,00	36,00	●
	3,300	6,000	90,00	50,00	36,00	●
	3,400	6,000	90,00	50,00	36,00	●
	3,500	6,000	90,00	50,00	36,00	●
	3,600	6,000	90,00	50,00	36,00	●
	3,700	6,000	90,00	50,00	36,00	●
	3,800	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	3,900	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	4,000	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	4,100	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	4,200	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	4,300	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	4,400	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	4,500	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	4,600	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	4,700	6,000	102,00	64,00	36,00	●
	4,800	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	4,900	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,000	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,100	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,200	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,300	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,400	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,500	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,600	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,700	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,800	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	5,900	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	6,000	6,000	116,00	78,00	36,00	●
	6,100	8,000	146,00	108,00	36,00	●
	6,200	8,000	146,00	108,00	36,00	●
	6,300	8,000	146,00	108,00	36,00	●
1/4	6,350	8,000	146,00	108,00	36,00	●

A TiAlN C TiCN F FIRE S TiN