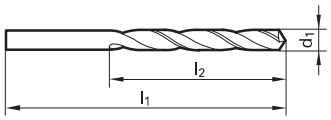
Wiertła kręte, extra krótkie

Nr art.	5516
Norma	DIN 6539
Materiał ostrza	Węglik monolit
Gatunek węglika	K
Powierzchnia	○
Typ	N
Kierunek skrawania	prawy
Tolerancja	h7
Grupa rabatowa	155



d1		l1	l2	Dostępność
cale	mm	mm	mm	
	5,500	66,00	28,00	●
	5,800	66,00	28,00	●
	6,000	66,00	28,00	●
1/4	6,350	70,00	31,00	●
	6,500	70,00	31,00	●
	6,800	74,00	34,00	●
	7,000	74,00	34,00	●
9/32	7,140	74,00	34,00	●
	7,500	74,00	34,00	●
5/16	7,940	79,00	37,00	●
	8,000	79,00	37,00	●
	8,500	79,00	37,00	●
11/32	8,730	84,00	40,00	●
	8,800	84,00	40,00	●
	9,000	84,00	40,00	●
	9,500	84,00	40,00	●
	10,000	89,00	43,00	●
	10,200	89,00	43,00	●
	10,500	89,00	43,00	●
	11,000	95,00	47,00	●
7/16	11,110	95,00	47,00	●
	11,500	95,00	47,00	●
15/32	11,910	102,00	51,00	●
	12,000	102,00	51,00	●

○ bez pokrycia ◐ parowane ● azotowane