



Wiertła Ratio z wewnętrznym chłodzeniem

Wiertła SL

Nr art.
 Norma
 Materiał ostrza
 Gatunek węgla
 Powierzchnia
 Typ
 Forma chwytu
 Głębokość wiercenia
 Kierunek skrawania
 Tolerancja
 Grupa rabatowa

5525

Norma zakładowa

Węglik monolit

K / P



RT 100

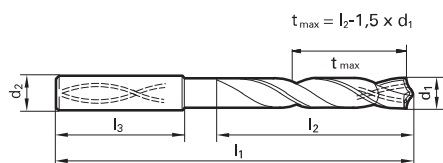
HA

12 x D

prawy

m7

155



d1		d2	l1	l2	l3
cale	mm	mm	mm	mm	mm
	6,400	8,000	146,00	108,00	36,00
	6,500	8,000	146,00	108,00	36,00
	6,600	8,000	146,00	108,00	36,00
	6,700	8,000	146,00	108,00	36,00
	6,800	8,000	146,00	108,00	36,00
	6,900	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,000	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,100	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,200	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,300	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,400	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,500	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,600	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,700	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,800	8,000	146,00	108,00	36,00
	7,900	8,000	146,00	108,00	36,00
	8,000	8,000	146,00	108,00	36,00
	8,100	10,000	162,00	120,00	40,00
	8,200	10,000	162,00	120,00	40,00
	8,300	10,000	162,00	120,00	40,00
	8,400	10,000	162,00	120,00	40,00
	8,500	10,000	162,00	120,00	40,00
	8,600	10,000	162,00	120,00	40,00
	8,700	10,000	162,00	120,00	40,00
	8,800	10,000	162,00	120,00	40,00
	8,900	10,000	162,00	120,00	40,00
	9,000	10,000	162,00	120,00	40,00
	9,100	10,000	162,00	120,00	40,00
	9,200	10,000	162,00	120,00	40,00
	9,300	10,000	162,00	120,00	40,00
	9,400	10,000	162,00	120,00	40,00
	9,500	10,000	162,00	120,00	40,00
3/8	9,520	10,000	162,00	120,00	40,00
	9,600	10,000	162,00	120,00	40,00
	9,700	10,000	162,00	120,00	40,00
	9,800	10,000	162,00	120,00	40,00

Dostępność



bez pokrycia

parowane

azotowane