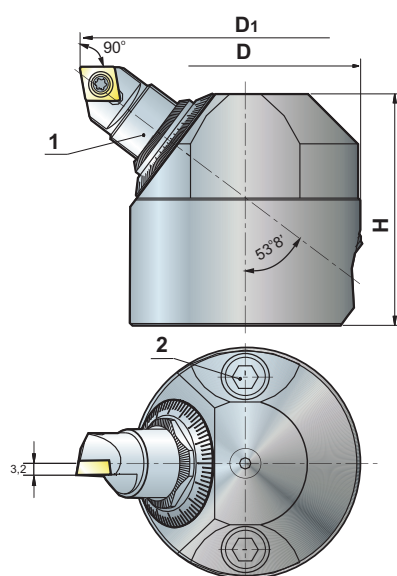
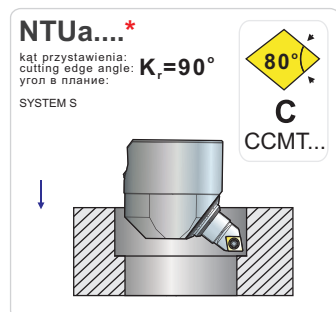


## 3.2. wytaczadła boring bars борштанги

głowica wytaczarska mikrometryczna NTUa...\* / dokładność nastawiania 0,02 mm na średnicy /  
micrometric boring head NTUa...\* / precision of adjustment 0,02 mm per diameter /  
микрометрическая расточная головка NTUa...\* / точность установки 0,02 мм на диаметре /



Rysunek 20.  
Design 20.  
Рисунок 20.

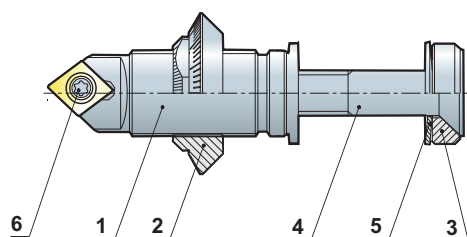
| NTUa ...*                                |                       |           |           |            |
|------------------------------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|
| Oznaczenie<br>Designation<br>Обозначение | Waga<br>Weight<br>Вес | H<br>[mm] | D<br>[mm] | D1<br>[mm] |
| NTUa 80*                                 | 1,360                 | 64.4      | 64        | 75-100     |
| NTUa 100*                                | 2,260                 | 73.5      | 80        | 95-120     |
| NTUa 120*                                | 3,280                 | 76.4      | 100       | 115-140    |

| Części zamienne / Spare parts / Запасные части |                                                                                                                   |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 1                                              | Zespół wkładki nożowej mikrometrycznej<br>Micrometric pad assembly<br>Группа ножевого микрометрического вкладыша. | ZNTu 7A    |
| 2                                              | Śruba mocująca<br>Clamping screw<br>Крепёжный винт                                                                | M8x50      |
| 3                                              | Klucz płaski<br>Flat wrench<br>Плоский ключ                                                                       | KP22-150   |
| 4                                              | Klucz<br>Wrench<br>Ключ                                                                                           | 6 SMS 6590 |

3.

zespół wkładki nożowej mikrometrycznej ZNTNu 7A\*  
micrometric pad assembly ZNTNu 7A\*  
группа ножевого микрометрического вкладыша ZNTNu 7A\*

## ZNTNu 7A\*



Rysunek 21.  
Design 21.  
Рисунок 21.

UWAGA! \*- Narzędzia wytaczarskie tylko na specjalne zamówienie.  
NOTE! \*- Boring tools for special order only.  
ВНИМАНИЕ! \*- Расточные инструменты только на специальное изговорение.

| Części zamienne / Spare parts / Запасные части |                                                                                       |            |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 1                                              | Wkładka nożowa mikrometryczna<br>Micrometric pad<br>Ножевая микрометрическая вкладыша | NTNu 7A    |
| 2                                              | Nakrętka regulacyjna<br>Adjusting nut<br>Регулирующая гайка                           | NR 7-80    |
| 3                                              | Podkładka oporowa<br>Thrust washer<br>Упорная шайба                                   | PO -7      |
| 4                                              | Śruba blokująca<br>Blocking screw<br>Запорный винт                                    | SB 7-50    |
| 5                                              | Sprężyna talerzowa<br>Disk spring<br>Дисковая пружина                                 | ST 22.5-07 |
| 6                                              | Śruba<br>Screw<br>Крепёжный винт                                                      | S-4008     |
| 7                                              | Klucz<br>Wrench<br>Ключ                                                               | T15        |
| 8                                              | Płytkę skrawającą<br>Insert<br>Сменная пластина                                       | CCMT 09T3. |