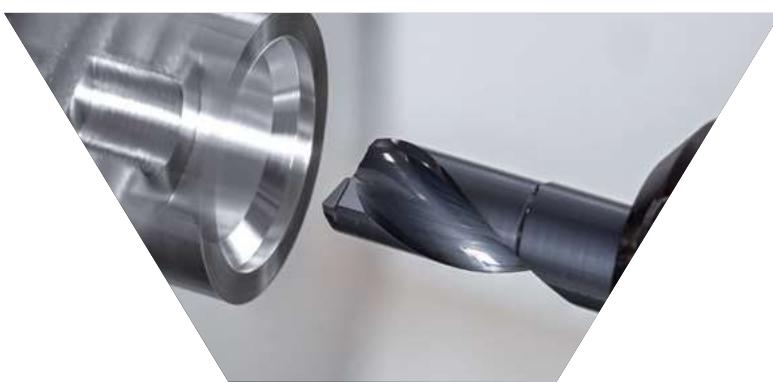




P R O M O C J E

Ważne od 01.01.2025 do 30.06.2025

Pierwsza
połowa
2025



PEŁNOWĘGLIKOWE MIKROWYTACZAKI DO TOCZENIA I WIERCENIA MAŁYCH ŚREDNIC

Wielofunkcyjne narzędzia do operacji wiercenia i toczenia



Wytaczaki (Gatunek SH725):

TBMFR07...

Oprawki:

JBBS16-7-L100C-4N
JBBS19-7-L100C-4N
JBBS20-7-L100C-4N
JBBS22-7-L100C-4N
JBBS254-7-L100C-4N
JBBS25-7-L100C-4N

TBMFR07...

Wiercenie, rowkowanie wewnętrzne, zewnętrzne oraz czołowe

DC = Ø3, 4, 5, 6, 7 mm



e-katalog



Member IMC Group
Tungaloy

WIELOFUNKCYJNE NARZĘDZIE DO WIERCENIA ORAZ TOCZENIA

Zredukowany czas maszynowy dzięki wyeliminowaniu czasu wymiany narzędzi.



Płytki (Gatunek AH725):

XCMT-PS (dla DC = ø8 mm)

XOMU-PS (dla DC = ø10 - ø32 mm)

Oprawka:

TBM

A-SXUOR/L



XOMU-PS

„Optymalna geometria łamacza umożliwia skutecną kontrolę wiórów we wszystkich aplikacjach”



XCMT-PS

Jednostronna dwustrzowa płytka dla narzędzi wielofunkcyjnych



INNOWACYJNE NARZĘDZIA DO ROWKOWANIA Z 4 KRAWĘDZIAMI SKRAWAJĄCYMI

Szlifowana płytka bezpiecznie mocowana w unikalnym gnieździe, zapewniającym wysoką sztywność i powtarzalność.
Występująca w wysokowydajnych gatunkach PVD: AH7025, AH8005 i AH6235

<p>KUP A</p> <p>DOSTANIESZ 1 dedykowaną oprawkę</p>	<p>10 płyttek</p> <p>z 60% rabatem</p>	<p>KUP A</p> <p>DOSTANIESZ 1 dedykowaną oprawkę CHP</p> <p>z 40% rabatem</p>	 
--	---	--	---

Płytki (Gatunki AH7025, AH8005 i AH6235):

TCL27

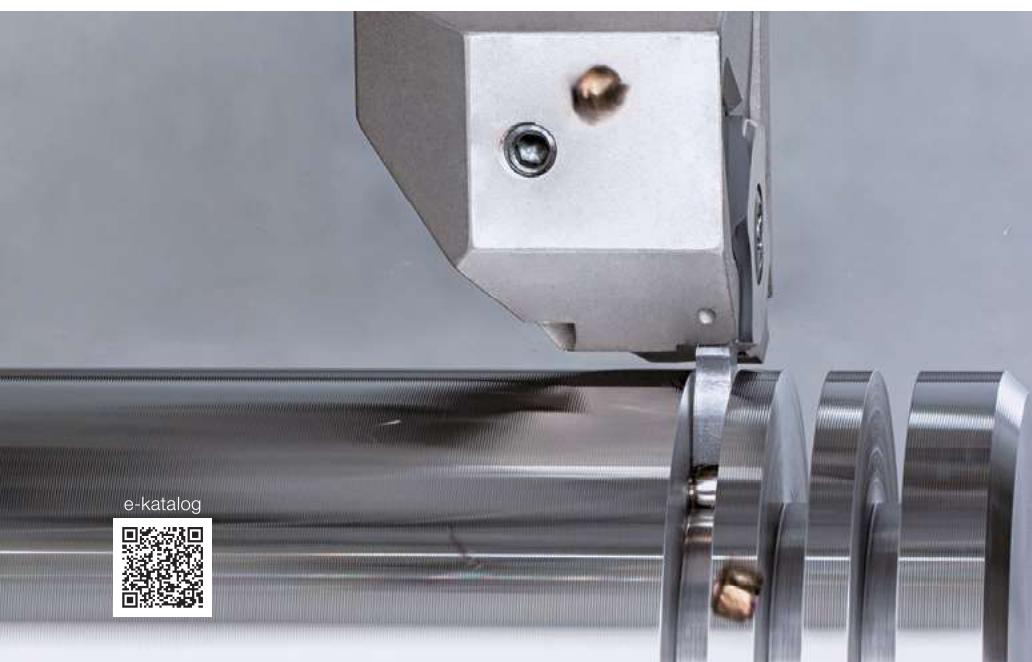
TCS27

TCM27

Oprawka:

STCR/L

STCR/L-CHP



e-katalog



Member IMC Group
Tungaloy

INNOWACYJNA RODZINA NARZĘDZI DLA AUTOMATÓW TOKARSKICH ORAZ KRZYWKOWYCH

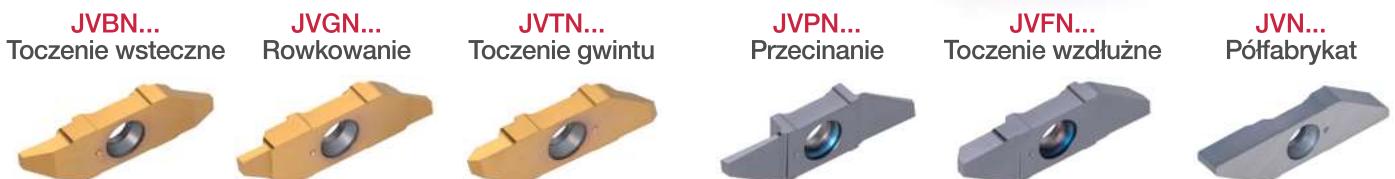
Idealna do obróbki detali o średnicy 12 mm lub mniejszych

KUP
A
DOSTANIESZ 10 płytka za 1€

DOSTANIESZ 1 dedykową oprawkę

Płytki (Gatunki SH7025/SH725):
JVPN**R/L (Rowkowanie / Przecinanie)
CW = 0.5, 0.6, 0.8, 1 mm
JVFN45R/L (Toczenie wzdłużne)
JVBN45/70 (Toczenie wsteczne)
JVTN (Toczenie gwintu)
JVGN (Rowkowanie)
CW = 0.5, 0.75, 0.95, 1.00, 1.50 mm
JVNR/L (Półfabrykat)

Oprawka:
Typ 0606, 0707, 0808, 1010



video



e-katalog



WSZECHSTRONNY FREZ WALCOWO-CZOŁOWY Z UNIKALNYM MOCOWANIEM PŁYTKI W KSZTAŁCIE LITERY V DLA MAKSYMALNEJ PRODUKTYWNOŚCI

Niezrównana stabilność we wszystkich materiałach dzięki innowacyjnemu systemowi mocowania



max. do średnicy 125 mm

Płytki (Gatunki: AH3225, AH8015,
AH120, T1215, T3225, KS05F):

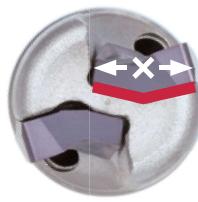
AV**T12
AV**T18

Frezy:

Nasadzane:
TPAV12/18
DCX = Ø40 – Ø125 mm

Trzpieniowe:
EPAV12/18
DCX = Ø12 – Ø63 mm

Wkręcane:
HPAV12/18
DCX = Ø16 – Ø40 mm



Konstrukcja w kształcie litery V zapobiega drganiu płytka podczas obróbki.



AV*T18

APMX = 16.5 mm



AV*T12

APMX = 11.5 mm



e-katalog



Member IMC Group
Tungaloy

FREZY DO PRACY Z DUŻYMI POSUWAMI Z 6-KRAWĘDZIOWYMI PŁYTKAMI

Niewielki kąt przystawienia płytki umożliwia lekkie wejście w materiał, idealne do pracy na dużych wysięgach



Płytki (Gatunki: AH3225, AH8015):

WXMU03



WXMU03-MM

Dwustronna 6-ostrzowa płytka
APMX = 1 mm

Frezy:

Nasadzane:

TXWX03

DCX = Ø40 – Ø50 mm

Trzpieniowe:

EXWX03...

DCX = Ø16 – Ø32 mm

Wkręcane:

HXWX03

DCX = Ø16 – Ø32 mm



video



e-katalog



Member IMC Group
Tungaloy

PONAD 13,000 MOŻLIWYCH KOMBINACJI

Łatwe i dokładne połączenie głowica-trzpień zapewnia krótszy czas wymiany narzędzi i wysoką powtarzalność mocowania

KUP**6 głowiczek**

A

DOSTANIESZ**1 trzpień stalowy
lub węglkowy****z 60%
rabatem**

Głowice: (Gatunki: AH715, AH725, AH750,
GH730, KS15F):

Walcowo-czołowe: VEH, VEE, VED

Czołowe: VFM

High-feed: VFX

Kuliste: VBB, VBD, VBE

Z promieniem: VRB, VRC, VRD

Baryłkowe: VBO

Baryłkowe-kuliste: VBN

Soczewkowe: VBL

Fazujące: VCA, VCW, VCR

Fazujące i nawiercające: VCP, VDS

Nawiercające: VDP

Pogłębiające: VGC

Rowkujące: VST, VTB

Gwintujące: VMT, VTR

Trzpnie:

Stalowe, Węglkowe, Adapter typu ER



e-katalog

**Tungaloy**
Member IMC Group

WIERTŁO Z WYMIENNymi GŁOWICAMI DO WYDAJNEGO WIERCENIA DUŻYCH OTWORÓW

Unikalna koncepcja mocowania i dwie efektywne krawędzie tnące na głowicy wiertarskiej zapewniają doskonałą jakość otworów i wysoką produktywność.

KUP DOSTANIESZ	4 głowice 1 korpus do 3xD	A	z 50% rabatem
KUP DOSTANIESZ	6 głowic 1 korpus do 5xD	A	z 50% rabatem
KUP DOSTANIESZ	8 głowic wiercących 1 korpus do 8xD	A	z 50% rabatem

**SMC**

Średnice:
ø26 - ø33 mm
Precyzyjna,
samocentrująca
głowica wiercząca

**SMP**

Średnice:
ø20 - ø41 mm
Głowica wiertarska
ogólnego
przeznaczenia, do
różnych zastosowań

**SMF**

Średnice:
ø20 - ø41 mm
Do wydajnego wiercenia
otworów z płaskim dnem

Główice wiercące (Gatunki: AH9130, AH725):

SMC, SMP, SMF

Korpusy:

TIS (3xD, 5xD, 8xD)



e-katalog



Złącze N-Swiss płytka ISO

NTK

Ważne od 01.01.2025 do 30.06.2025 TOCZENIE NA AUTOMATACH TOKARSKICH

SZYBKOWYMIENNE MODUŁOWE NOŻE TOKARSKIE DO MASZYN TYPU SZWAJCARSKIEGO

Skrócenie czasu przestoju maszyny i zwiększenie produktywności dzięki szybszej wymianie narzędzi.



Płytki (Gatunki NTK650, ST4, DM4, DT4, TM4, QM3, ZM3, VM1):

DCGT, CCGT, VCGT, TNGG

Końcówka N-Swiss:

QC12-SCLCR09-F02-OH

QC12-SDJCR11-F02-OH

QC12-SVJCR11-F02-OH

QC12-PTXNR16-OH

Trzonek:

QC-1212F-OH

QC-1212X-OH2

QC-1216F-F15-OH

QC-1216X-F15-OH2

QC-1616X-OH2



Member IMC Group
NTK
CUTTING TOOLS

Złącze N-Swiss

NTK

Ważne od 01.01.2025 do 30.06.2025 TOCZENIE NA AUTOMATACH TOKARSKICH

KUP

A

DOSTANIESZ

1 końcówkę wymianną
i 10 płytEK

za
1€

KUP

A

DOSTANIESZ

1 końcówkę wymianną
i 10 płytEK

z 50%
rabatem

Końcówka N-Swiss:

QC12-GTTR00-OH
QC12-TBPR-OH
QC12-TTPR-OH
QC12-CTPR/L-OH
QC12-CTPR/L-SUB-OH
QC12-CTDPR/L-20D20-OH
QC16-CTDPR/L-20D32-OH

Płytki (Gatunki NTK650, ST4, DM4, DT4, TM4, QM3, ZM3, VM1):

GTMH32 do rowkowania **CW** = 0.3 - 3.0 mm
TBP72 /TBP60 do toczenia wstecznego
TTP55/TTP60 do toczenia gwintu
CTP do przycinania **CW** = 0.5 - 2.0 mm
CTDP do przycinania **CW** = 2.0, 2.5 mm

Trzonek:

QC-1212F-OH
QC-1212X-OH2
QC-1216F-F15-OH
QC-1216X-F15-OH2
QC-1616X-OH2



WYJĄTKOWO WYDAJNY GATUNEK PVD DLA RÓŻNYCH GRUP MATERIAŁÓW I ZASTOSOWAŃ

Najnowsza technologia powlekania HiPIMS służąca poprawie gładkości powierzchni i tłumienia niedoskonałości filmu



Płytki (Gatunek NTK650):

DCGT
CCGT
VCGT
TNGG

TPGT11 do wytaczania

(Końcówka N-Swiss niedostępna dla TPGT11)

Końcówka N-Swiss:

QC12-SCLCR09-F02-OH
QC12-SDJCR11-F02-OH
QC12-SVJCR11-F02-OH
QC12-PTXNR16-OH



KUP

20 płytEK

A

DOSTANIESZ

1 dedykowany trzonek

**za
1€**

KUP

20 płytEK

A

DOSTANIESZ

**1 dedykowany
trzonek CHP**

**z 50%
rabatem**

KUP

20 płytEK

A

DOSTANIESZ

**1 dedykowaną
końcówkę N-Swiss**

**z 50%
rabatem**

Płytki (Gatunek NTK650):

TBP72 do toczenia wstecznego
CTP do przycinania
CW = 1.0 - 2.0 mm
GTMH32 do rowkowania
CW = 0.5 - 3.0 mm
TPP60 do toczenia gwintu

Końcówka N-Swiss:

QC12-GTTR00-OH
QC12-TBPR-OH
QC12-TTPR-OH
QC12-CTPR/L-OH
QC12-CTPR/L-SUB-OH
QC12-CTDPR/L-20D20-OH
QC16-CTDPR/L-20D32-OH



Łamacz wióra TMV

NTK

Ważne od 01.01.2025 do 30.06.2025 TOCZENIE NA AUTOMATACH TOKARSKICH

DOSKONAŁY ŁAMACZ WIÓRÓW DO OBRÓBKI WZDŁUŻNEJ, ZAPEWNIJĄCY DŁUGĄ ŻYWOTNOŚĆ NARZĘDZIA.

Charakteryzuje się zmniejszonym zużyciem krawędzi skrawającej i stabilnym formowaniem wiórów podczas całego procesu, osiągając wysoką wydajność.



Płytki (Gatunek NTK650, ST4, DM4, TM4):

DCGT
TNGG
CCGT
VCGT

DCGT

TNGG

CCGT

VCGT

Końcówka N-Swiss:

QC12-SCLCR09-F02-OH
QC12-SDJCR11-F02-OH
QC12-SVJCR11-F02-OH
QC12-PTXNR16-OH



Niezawodna kontrola przepływu wiórów

Kształt naroża zapobiegający uszkodzeniu krawędzi skrawającej przez wykruszenia.

Kształt powierzchni natarcia odporny na pracę z dużymi posuwami



video

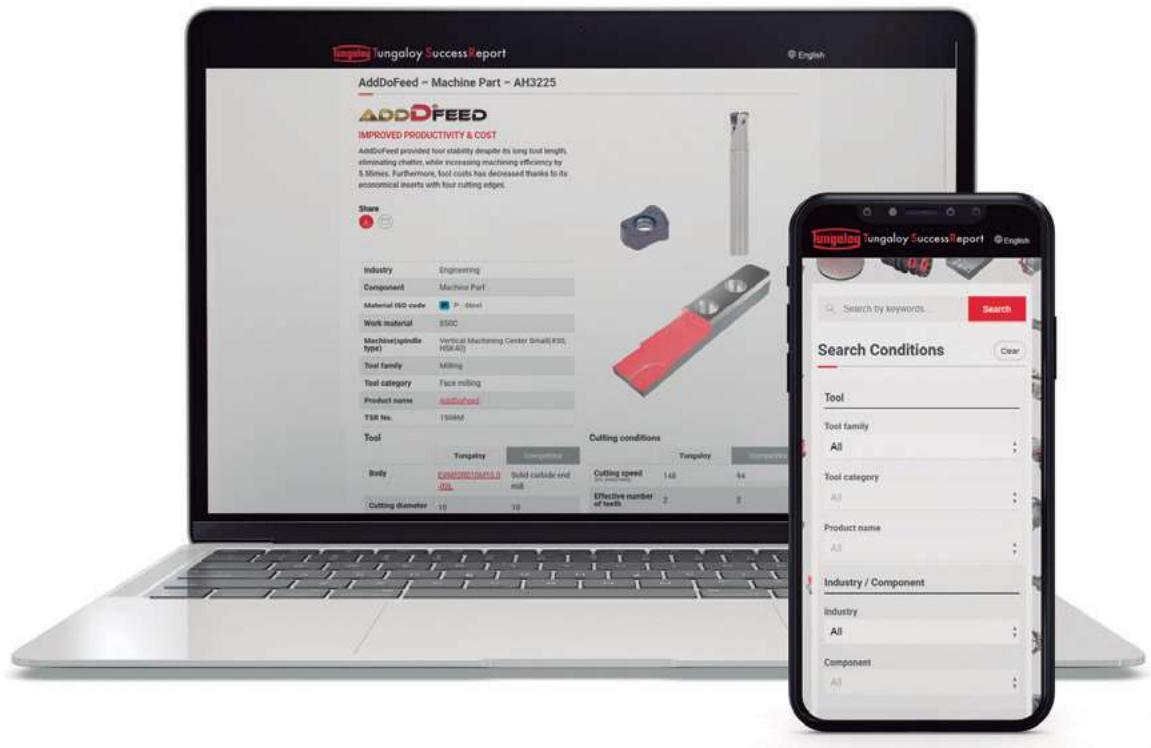
www



TWÓJ DOSTĘP DO RAPORTÓW PRODUKTYWNOŚCI **TUNGALOY & NTK!**

Zapraszamy do odwiedzenia zaktualizowanej platformy TSR i odkrycia, w jaki sposób produkty Tungaloy i NTK z powodzeniem sprostały różnorodnym wyzwaniom i zapewniły znakomite wyniki. Wgląd do tych raportów może dostarczyć inspiracji dla własnych aplikacji i projektów, oferując szczegółowe rozwiązania pozwalające odnieść sukces w różnych dziedzinach przemysłu.

Znajdź aplikacje, które odpowiadają Twoim bieżącym potrzebom, zwiększą produktywność i rozwiąż wąskie gardła w produkcji.



tsr.tungaloy.com