

Rodzina dwustronnych trójkątnych płytek z 6 spiralnymi krawędziami skrawającymi

HELIDO H690 jest nową rodziną narzędzi do frezowania pod kątem 90°. Rodzinę HELIDO 690 cechują dwustronne, trójkątne płytki, z 6 spiralnymi, prawoskrętnymi krawędziami skrawającymi. Spiralne krawędzie w połączeniu z mocnym i pewnym mocowaniem w gnieździe zapewniają wysoką trwałość oraz bardzo stabilny i wydajny proces obróbki. Nowe narzędzia z rodziny HELIDO H690 są dostępne z płytkami o długości krawędzi 10 oraz 16 mm.

Płytki H690 TNKX 160610PNTR może pracować z głębokością skrawania do 13,5mm, natomiast H690 TNKX 100504PNTR do 8mm.

Narzędzia przeznaczone są do frezowania wybrań pod kątem 90°, niemniej z powodzeniem mogą być używane przy planowaniu, frezowaniu rowków, operacjach wymagających rampowania jak i przy interpolowaniu helikalnym.



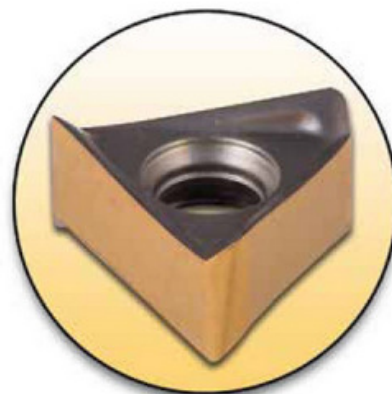
Kup

10 płytek H690 TNKX 10...
na gniazdo

Otrzymasz

Opowiadający im frez trzpieniowy
do \varnothing 40mm

ZA 1 EUR!



2

Kup

10 płytek H690 TNKX 10...
na gniazdo

Otrzymasz

Odpowiadającą im głowicę
do \varnothing 63mm

ZA 1 EUR!



3

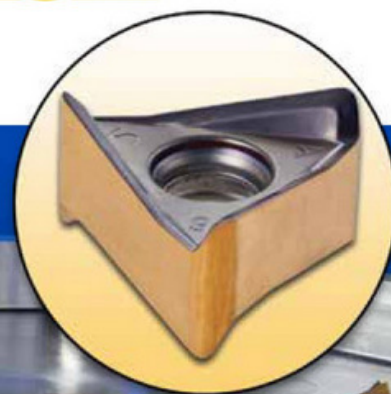
Kup

10 płytek H690 TNKX 16...
na gniazdo

Otrzymasz

Odpowiadającą im głowicę
do \varnothing 125mm

ZA 1 EUR!



DOVE IQMILL 845 LINE

Nowe frezy wykańczające IQ845 ESY...-R05 na wymienne, dwustronne płytki IQ845 SYHU 0503... z 8 krawędziami skrawającymi.

Frezy IQ845 ESY...-R05, w połączeniu z odpowiednim usytuowaniem płytki, cechują się wysoko dodatnimi kątami natarcia krawędzi skrawającej, co w znacznym stopniu przekłada się na bardzo łagodne wejście oraz wyjście ostrza z obrabianego materiału.

Płytki cechują się wzmocnioną krawędzią skrawającą, geometrią typu WIPER oraz unikalnym kształtem powierzchni natarcia w celu uzyskania optymalnego kształtu wióra.

Płytki mocowane są w gniazdach o kształcie jaskółczego ogona oraz zabezpieczone śrubą, co zapewnia jego sztywność oraz wytrzymałość.

Nowe frezy pozwalają na pracę z maksymalną głębokością $A_p=2.6\text{mm}$. Dostępne są w zakresie średnic od 16 do 40mm, w dwóch opcjach – rzadką oraz gęstą podziałką.

Nowe frezy IQ845 ESY...-R05 mogą być użyte w bardzo szerokim zakresie zastosowań oraz materiałów – jako narzędzia zgrubne oraz wykańczające, do planowania powierzchni oraz frezowania do kąta.

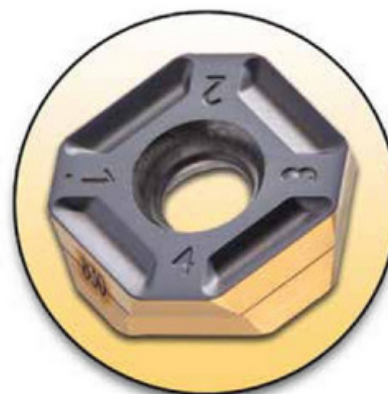
Kup

10 płytek IQ845 SYHU 05...
na gniazdo

Otrzymasz

Odpowiadający im frez trzpieniowy
do $\varnothing 40\text{mm}$

ZA 1 EUR!



MULTI-MASTER
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

Frezy wykańczające z wymiennymi główkami węglikowymi

- Krótkie czasy przezbrojenia
- Precyzyjne, gwintowe połączenie główki z korpusem
- Czołowe i stożkowe bazowanie główki w korpusie – dla uzyskania wysokiej dokładności oraz sztywności połączenia
- Wyważenie do wysokich prędkości obrotowych
- Jeden trzpień dla główek o różnych kształtach
- Jedna główka może być mocowana do wielu różnych trzpieni

1

Kup

20 głowic MULTI-MASTER*

Otrzymasz **15%**
dodatkowego rabatu

2

Kup

30 głowic MULTI-MASTER*

Otrzymasz **20%**
dodatkowego rabatu

* Tylko głowice. Min. 10szt. w rozmiarze i profilu.
Cała ilość musi być zrealizowana w 1 dostawie.



Iscar
Member of the Group

8

oferta ważna do 31.08.2015

3

Kup

40 głowic MULTI-MASTER*

Otrzymasz **30%**
dodatkowego rabatu

4

Kup

50 głowic MULTI-MASTER*

Otrzymasz **40%**
dodatkowego rabatu

* Tylko głowice. Min. 10szt. w rozmiarze i profilu.
Cała ilość musi być zrealizowana w 1 dostawie.



Strategia zastosowania

Gdzie i kiedy zastosować?

Szeroki zakres zastosowań, występujących we wszystkich obszarach produkcji – frezowanie wybrań pod kątem, wykonywanie rowków, wykonywanie pogłębień, nawiercanie, profilowanie, planowanie, fazowanie a nawet frezowanie gwintów.

Dlaczego to działa lepiej?

Połączenie bazowania na powierzchni stożkowej, kontakcie czołowym głowki z trzonkiem wraz z unikalnym gwintem zapewnia sztywne, precyzyjne, pewne i powtarzalne

mocowanie, co zapewnia zdolność do przeniesienia znacznych sił skrawania. Podstawową cechą narzędzi jest możliwość mocowania jednej głowki do różnych trzpieni jak i możliwość zastosowania różnych główek do jednego trzpienia, co powoduje ogromną wszechstronność systemu. Wysoka pewność mocowania główek w znacznym stopniu redukuje czas przebrojenia narzędzia, bez konieczności wyciągania z wrzeciona. Powyższe cechy zagwarantują sukces linii MULTI-MASTER już od ponad 14 lat!

Czego należy oczekiwać?

Zwiększenia produktywności, redukcji zapotrzebowania na wiele narzędzi specjalnych, zmniejszenia stanów magazynowych.

Konkurencja

System MULTI-MASTER był pierwszym wprowadzonym pewnym, powtarzalnym systemem realizującym zasadę połączenia głowki z korpusem za pomocą gwintu wykonanego bezpośrednio na główce węglkowej – materiale twardym ale stosunkowo kruchym. Sukces linii MULTI-MASTER zainspirował pozostałych producentów narzędzi do wprowadzenia podobnych rozwiązań, niemniej ISCAR w dalszym ciągu kontynuuje rozwój linii, oferując nowe, pionierskie rozwiązania, pozwalające na zwiększenie efektywności obróbki oraz wszechstronności systemu.



Płaska powierzchnia górna dla niezakłóconego spływu wióra w ekonomicznej listwie z 4 gniazdami i oprawkach z 2 gniazdami

- Nowe listwy i oprawki charakteryzują się wysoką sztywnością oraz są w stanie przenosić duże obciążenia (pracować z dużym posuwem)
- Żadnych problemów z ewakuacją wióra przy dowolnych parametrach pracy
- Wysoka jakość powierzchni detalu i jego prostoliniowość dzięki wysokiej sztywności
- Narzędzie może być użyte w operacjach głębokiego rowkowania i przecinania (dłuższe listwy TGSU w porównaniu z innymi listwami tego typu)
- Bardzo ekonomiczna cena na gniazdo

1

Kup

10 płytek TAG

Otrzymasz

Odpowiadającą im listwę Top-Flat TGSU 35 IQ lub oprawkę litą TGTR/L IQ

z dodatkowym 50% rabatem

**EKONOMICZNE
OSTRZA**



Płaska powierzchnia górna dla niezakłóconego spływu wióra w ekonomicznej listwie z 4 gniazdami

- Nowe listwy i oprawki charakteryzują się wysoką sztywnością oraz są w stanie przenosić duże obciążenia (pracować z dużym posuwem)
- Żadnych problemów z ewakuacją wióra przy dowolnych parametrach pracy
- Wysoka jakość powierzchni detalu i jego prostoliniowość dzięki wysokiej sztywności
- Narzędzie może być użyte w operacjach głębokiego rowkowania i przecinania (dłuższe listwy TGSU w porównaniu z innymi listwami tego typu)
- **Bardzo ekonomiczna cena na gniazdo**

2

Kup

20 płytek TAG

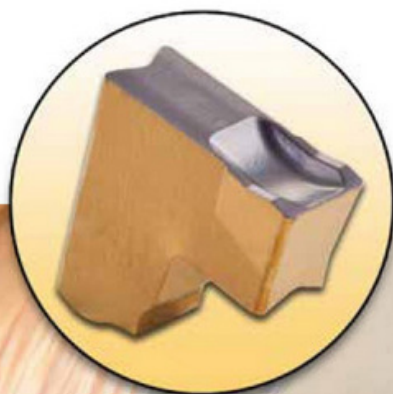
Otrzymasz

Odpowiadającą im listwę
Top-Flat TGSU 35... IQ

z dodatkowym 50% rabatem

i pasujący blok TGTBU...-35

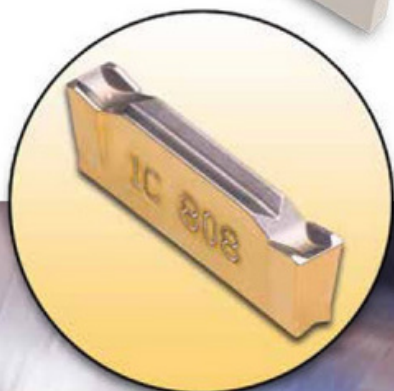
z dodatkowym 50% rabatem



ISCAR PARTING w połączeniu z **JET HP LINE** **Wysokociśnieniowe chłodzenie w połączeniu z narzędziami do przecinania**

Zastosowanie wysokociśnieniowego chłodzenia w operacjach rowkowania i przecinania pozwala na doskonałą kontrolę wióra we wszystkich rodzajach materiałów.

- Redukuje temperaturę w strefie skrawania
- Zwiększa trwałość płytki oraz jakość powierzchni obrabianej
- Wysokociśnieniowe chłodzenie redukuje, a nawet eliminuje zjawisko powstawania narostów na krawędzi skrawającej - szczególnie w przypadku stali nierdzewnej oraz stopów żarowytrzymałych



Kup

20 płytek DO-GRIP w rozmiarze
2/3 mm

Otrzymasz

Odpowiadającą im oprawkę JHP

ZA 1 EUR!



Wysokociśnieniowe chłodzenie w przecinaniu

Zastosowanie wysokociśnieniowego chłodzenia w operacjach rowkowania i przecinania pozwala na doskonałą kontrolę wióra we wszystkich rodzajach materiałów.

- Redukuje temperaturę w strefie skrawania
- Zwiększa trwałość płytki oraz jakość powierzchni obrabianej
- Wysokociśnieniowe chłodzenie redukuje, a nawet eliminuje zjawisko powstawania narostów na krawędzi skrawającej szczególnie w przypadku stali nierdzewnej oraz stopów żarowytrzymałych.

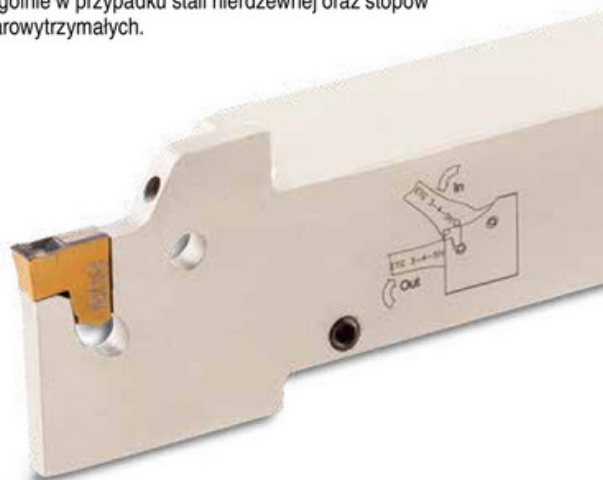
Kup

20 płytek TAG w rozmiarze 2/3/4 mm

Otrzymasz

Odpowiadającą im oprawkę JHP

ZA 1 EUR!



Mocna płytki z 5 krawędziami do operacji precyzyjnego rowkowania i przecinania z wysokociśnieniowym chłodzeniem

Zastosowanie wysokociśnieniowego chłodzenia w operacjach rowkowania i przecinania pozwala na doskonałą kontrolę wióra we wszystkich rodzajach materiałów.

- Redukuje temperaturę w strefie skrawania
- Zwiększa trwałość płytki oraz jakość powierzchni obrabianej
- Wysokociśnieniowe chłodzenie redukuje, a nawet eliminuje zjawisko powstawania narostów na krawędzi skrawającej szczególnie w przypadku stali nierdzewnej oraz stopów żarowytrzymałych.

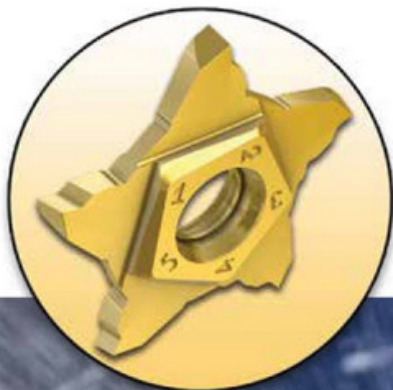
Kup

10 płytek PENTA CUT 24...

Otrzymasz

Odpowiadającą im oprawkę JHP

ZA 1 EUR!



HCP-IQ SUMOCHAM głowice wierzące

ISCAR rozszerza linię SUMOCHAM wprowadzając nową, rewolucyjną głowicę wierzącą. Unikalna geometria cechuje się wklęsłymi krawędziami skrawającymi, które znacząco zwiększają zdolność narzędzia do samocentrowania w otworze. Nowe wiertła HCP-IQ pozwalają na wiercenie do głębokości

12xD bez konieczności wykonywania otworu wstępnego. Nowe wiertła dostępne są w zakresie średnic od 8 do 25,7 mm, co 0,1 mm. Wyeliminowanie konieczności wykonywania otworu wstępnego skutkuje skróceniem czasu obróbki oraz zmniejszeniem ilości narzędzi potrzebnych do procesu, co w rezultacie redukuje koszty wytwarzania.

1

Kup

4 głowice wierzące HCP SUMO CHAM

Otrzymasz **10%**
DODATKOWEGO RABATU



2

Kup

6 głowic wierzących HCP SUMO CHAM

Otrzymasz **20%**
DODATKOWEGO RABATU



3 Kup
8 głowic wierzących HCP SUMO CHAM

Otrzymasz **25%**
DODATKOWEGO RABATU

4 Kup
10 głowic wierzących HCP SUMO CHAM

Otrzymasz **30%**
DODATKOWEGO RABATU



SUMOCHAM IQ
CHAMDRILL LINE

WARIANT B

Kup

8 głowic wierzących HCP SUMO CHAM

Otrzymasz

Odpowiadający im korpus
wiertła DCN/DCNS do 8XD

z dodatkowym

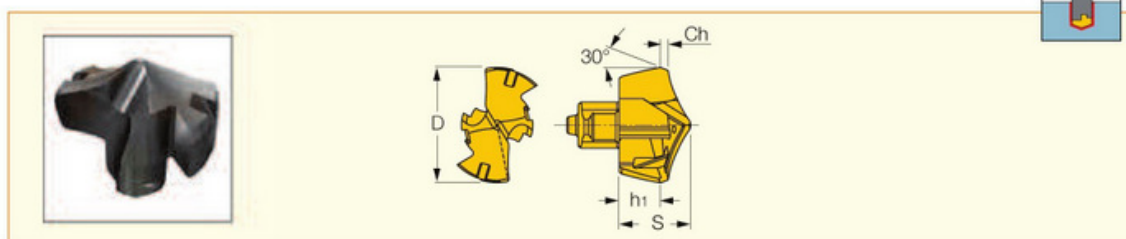
50% rabatem



Iscar
Member IMC Group

43

oferta ważna do 31.08.2015



Designation	Dimensions					IC908
	D	S	h ₁	Ch	Po. Size	
HCP ...-IQ	8.0-8.9	5.40	3.2	0.63	8.0	●
	9.0-9.9	5.80	3.6	0.75	9.0	●
	10.0-10.9	6.20	3.5	0.77	10.0	●
	11.0-11.9	6.60	3.9	0.85	11.0	●
	12.0-12.9	7.00	3.8	0.87	12.0	●
	13.0-13.9	7.60	4.1	1.03	13.0	●
	14.0-14.9	8.15	4.5	1.14	14.0	●
	15.0-15.9	8.73	4.9	1.16	15.0	●
	16.0-16.9	9.30	5.4	0.99	16.0	●
	17.0-17.9	9.90	5.3	1.40	17.0	●
	18.0-18.9	10.50	5.8	1.44	18.0	●
	19.0-19.9	11.00	6.3	1.21	19.0	●
	20.0-20.9	11.60	6.8	0.98	20.0	●
	21.0-21.9	12.18	7.2	1.18	21.0	●
	22.0-22.9	12.76	7.6	1.22	22.0	●
	23.0-23.9	13.33	7.9	0.71	23.0	●
24.0-24.9	13.90	8.3	1.37	24.0	●	
25.0-25.9	14.50	8.5	1.08	25.0	●	

* The drilling heads are available in 0.1 mm increments. * Ordering example for 12.5 mm drilling head: HCP 125-IQ IC908.

Strategia zastosowania

Gdzie i kiedy zastosować?

Skrócenie czasu cyklu dzięki wyeliminowaniu wykonywania otworu wstępnego.

Zamiana głowic ICP lub ICK na jeden typ.

Wiercenie na długim wysięgu, gdy nie jest możliwe wykonanie otworu wstępnego.

Gdy maszyna ma nieodpowiednie lub niepowtarzające się pozycjonowanie wrzeciona.



Dlaczego to działa lepiej?

HCP cechuje się unikalną geometrią z wklęsłymi krawędziami skrawającymi.

Siły skrawania podczas wiercenia w materiale są znacznie mniejsze, co wzmacnia możliwość samocentrowania wiertła. Ta cecha pozwala użyć głowic wierzących HCP w wiertłach bardzo długich do 12xD bez wykonywania otworu wstępnego, jak również pozwala na stabilne i spokojne wiercenie, w wyniku którego otrzymujemy otwór o wysokiej jakości powierzchni.

Czego należy oczekiwać?

1. Wysokiej dokładności otworu
2. Doskonałej jakości powierzchni
3. Wydłużonej trwałości narzędzia
4. Skróconego czasu cyklu
5. Zwiększonej produktywności

Głowice wierzące HFP-IQ

ISCAR przedstawia nową rodzinę wiertel **CHAM IQ DRILL** do obróbki otworów w zakresie średnic od 33 do 40 mm i głębokości wiercenia 3xD i 5xD. Narzędzia z rodziny **CHAM IQ DRILL** posiadają unikalną konstrukcję wykorzystującą elastyczność węgla do jego samomocowania w gnieździe, eliminując w ten sposób potrzebę stosowania dodatkowych akcesoriów mocujących. Wytrzymała konstrukcja wiertła z wklęsłą geometrią krawędzi skrawającej pozwala na pracę z dużymi posuwami jednocześnie gwarantując wykonanie otworu w tolerancji IT8-IT9.

Nowa konstrukcja wiertel cechuje się mniejszą długością całkowitą w porównaniu do innych wiertel, co gwarantuje większą sztywność i stabilność narzędzia podczas obróbki. Korpusy wiertel posiadają skręcone rowki wiórowe, każdy korpus posiada wewnętrzne otwory doprowadzające ciecz chłodzącą bezpośrednio do strefy skrawania. Obecnie dostępne węglkowe głowice wierzące mocowane w wiertłach dedykowane są do obróbki stali węglowych i stopowych z grupy ISO P, wykonane są w gatunku IC908, pokrywane metodą PVD.

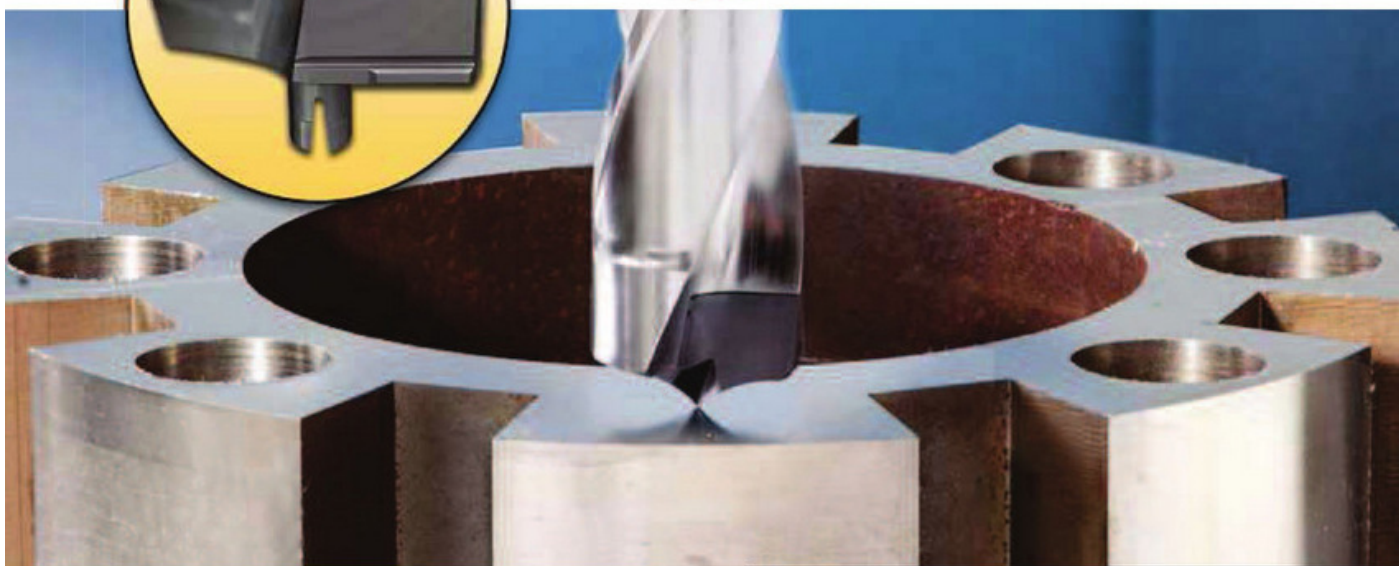
Kup

4 głowice HFP CHAM IQ

Otrzymasz

Odpowiadający im korpus wiertła DFN do 5XD

z dodatkowym
50% rabatem



Głowice wierzące HFP-IQ

ISCAR przedstawia nową rodzinę wiertel **CHAM IQ DRILL** do obróbki otworów w zakresie średnic od 33 do 40 mm i głębokości wiercenia 3xD i 5xD. Narzędzia z rodziny **CHAM IQ DRILL** posiadają unikalną konstrukcję wykorzystującą elastyczność węgliku do jego samomocowania w gnieździe, eliminując w ten sposób potrzebę stosowania dodatkowych akcesoriów mocujących. Wytrzymała konstrukcja wiertła z wklęsłą geometrią krawędzi skrawającej pozwala na pracę z dużymi posuwami jednocześnie gwarantując wykonanie otworu w tolerancji IT8-IT9.

Nowa konstrukcja wiertel cechuje się mniejszą długością całkowitą w porównaniu do innych wiertel, co gwarantuje większą sztywność i stabilność narzędzia podczas obróbki. Korpusy wiertel posiadają skręcone rowki wiórowe, każdy korpus posiada wewnętrzne otwory doprowadzające ciecz chłodzącą bezpośrednio do strefy skrawania. Obecnie dostępne węglkowe głowice wierzące mocowane w wiertłach dedykowane są do obróbki stali węglowych i stopowych z grupy ISO P, wykonane są w gatunku IC908, pokrywane metodą PVD.

Kup

8 głowic HFP CHAM IQ

Otrzymasz

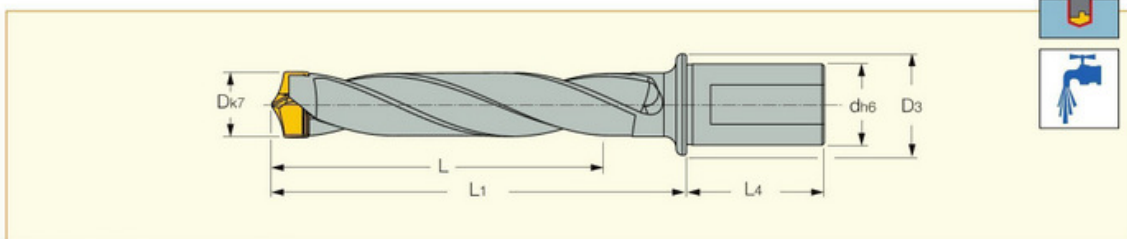
Odpowiadający im korpus wiertła DFN do 5XD

ZA 1 EUR



DFN A-3D

Indexable Head Drills with Coolant Holes and One Flat Shanks, Drilling Depth 3xD

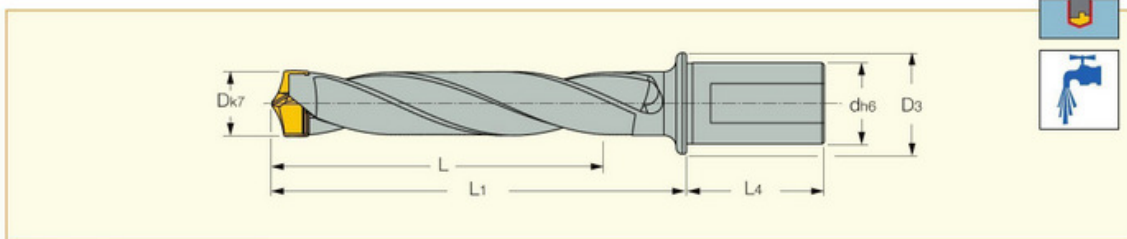


Designation	D _{min} ⁽¹⁾	D _{max}	L	d	D ₃	L ₁	L ₂	Pocket Size
DFN 330-099-40A-3D-IQ	33.00	33.90	99.0	40.00	50.00	144.5	68.0	33.0
DFN 340-102-40A-3D-IQ	34.00	34.90	102.0	40.00	50.00	149.3	68.0	34.0
DFN 350-105-40A-3D-IQ	35.00	35.90	105.0	40.00	50.00	153.7	68.0	35.0
DFN 360-108-40A-3D-IQ	36.00	36.90	108.0	40.00	50.00	158.1	68.0	36.0
DFN 370-111-40A-3D-IQ	37.00	37.90	111.0	40.00	50.00	162.5	68.0	37.0
DFN 380-114-40A-3D-IQ	38.00	38.90	114.0	40.00	50.00	166.8	68.0	38.0
DFN 390-117-40A-3D-IQ	39.00	39.90	117.0	40.00	50.00	171.2	68.0	39.0
DFN 400-120-40A-3D-IQ	40.00	40.90	120.0	40.00	50.00	175.5	68.0	40.0

⁽¹⁾ Do not mount drilling heads smaller than specified range for drill body.

DFN A-5D

Indexable Head Drills with Coolant Holes and One Flat Shanks, Drilling Depth 5xD



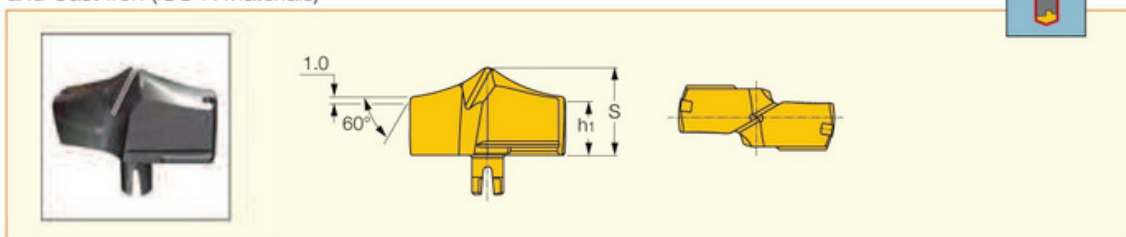
Designation	D _{min} ⁽¹⁾	D _{max}	L	d	D ₃	L ₁	L ₂	Pocket Size
DFN 330-165-40A-5D-IQ	33.00	33.90	165.0	40.00	50.00	210.9	68.0	33.0
DFN 340-170-40A-5D-IQ	34.00	34.90	170.0	40.00	50.00	217.3	68.0	34.0
DFN 350-175-40A-5D-IQ	35.00	35.90	175.0	40.00	50.00	223.7	68.0	35.0
DFN 360-180-40A-5D-IQ	36.00	36.90	180.0	40.00	50.00	230.1	68.0	36.0
DFN 370-185-40A-5D-IQ	37.00	37.90	185.0	40.00	50.00	236.5	68.0	37.0
DFN 380-190-40A-5D-IQ	38.00	38.90	190.0	40.00	50.00	242.8	68.0	38.0
DFN 390-195-40A-5D-IQ	39.00	39.90	195.0	40.00	50.00	249.2	68.0	39.0
DFN 400-200-40A-5D-IQ	40.00	40.90	200.0	40.00	50.00	254.2	68.0	40.0

⁽¹⁾ Do not mount drilling heads smaller than specified range for drill body.



HFP-IQ

Exchangeable DFN Drill Heads, for Carbon and Alloy Steel (ISO P Materials) and Cast Iron (ISO K Materials)



Designation	Dimensions					IC908
	D	S	h ₁	R	Po. Size	
HFP 330-IQ	33.00	18.50	11.5	1.00	33.0	●
HFP 335-IQ	33.50	18.50	11.5	1.00	33.0	●
HFP 340-IQ	34.00	19.70	12.5	1.00	34.0	●
HFP 345-IQ	34.50	19.70	12.5	1.00	34.0	●
HFP 350-IQ	35.00	19.70	12.3	1.00	35.0	●
HFP 355-IQ	35.50	19.70	12.3	1.00	35.0	●
HFP 360-IQ	36.00	20.80	13.2	1.00	36.0	●
HFP 365-IQ	36.50	20.80	13.2	1.00	36.0	●
HFP 370-IQ	37.00	20.80	13.0	1.00	37.0	●
HFP 375-IQ	37.50	20.80	13.0	1.00	37.0	●
HFP 380-IQ	38.00	22.00	14.0	1.00	38.0	●
HFP 385-IQ	38.50	22.00	14.0	1.00	38.0	●
HFP 390-IQ	39.00	22.00	13.9	1.00	39.0	●
HFP 395-IQ	39.50	22.00	13.9	1.00	39.0	●
HFP 400-IQ	40.00	23.00	14.9	1.00	40.0	●

• Intermediate sizes can be supplied on request.

Strategia zastosowania

Gdzie i kiedy zastosować?

Zakres średnich i dużych średnic wiertel.
Przeznaczone do wiercenia na dużym wysięgu bez wykonania otworu wstępnego.
Stabilność podczas obróbki przerywanej.
Doskonały zamiennik dla nieefektywnych wiertel na płytce wymiennej w zakresie dużych średnic.



Unikalny kształt ostrzy zapewnia doskonałą pracę i zwiększa produktywność podczas wiercenia nachylonych i zakrzywionych powierzchni.

Dlaczego to działa lepiej?

CHAM-IQ DRILL cechuje się unikalną konstrukcją, która pozwala głowicy węglkowej na samozacisk (samomocowanie). Gniazdo w korpusie ma elastyczną otwartą konstrukcję, która nie osłabia wiertła. Ta cecha zapewnia dużą ilość wymian płytek oraz trwałość gniazda, nawet w trudnych aplikacjach (takich jak obróbka przerywana). Samocentrująca geometria ostrza nie wymaga wiercenia otworu wstępnego nawet przy wysięgu 5xD. Solidna konstrukcja z wklęsłymi krawędziami skrawającymi umożliwia wiercenie z wysokimi posuwami, jednocześnie zapewniając dokładność i tolerancję otworów IT8-IT9.

Czego należy oczekiwać?

1. Wysokiej dokładności otworu
2. Doskonałej jakości powierzchni
3. Wydłużonej trwałości narzędzia
4. Skróconego czasu cyklu
5. Zwiększonej produktywności

PENTA 24 – pięcioostrzowa płytka z łamaczem wióra

ISCAR rozszerza linię produktów PENTACUT poprzez dodanie nowej możliwości tzn. toczenia gwintów pięcioostrzową płytce PENTA 24 wyposażając ją jednocześnie w wyprasowany łamacz wióra. Dostępne są płytki o pełnym zarysie gwintu w następujących standardach: ISO, UN, Whitworth, BSPT oraz NPT.

Zalety:

- Płytki wielostrzowa, aż 5 krawędzi skrawających, daje to najatrakcyjniejszą cenę w przeliczeniu na pojedynczą krawędź skrawającą.

- Kombinacja dużej sztywności systemu oraz mocna konstrukcja samej płytki pozwala na pracę z dużymi parametrami skrawania.
- Płytki posiadająca wyprasowany łamacz zapewnia powstawanie krótkiego wióra, dużą dokładność i jakość powierzchni.
- System zapewnia łatwą wymianę ostrza skrawającego z obu stron oprawy.
- W przypadku złamania ostrza narzędzie nie ulega zniszczeniu i dlatego nie wymaga wymiany.

Kup

10 płytek PENTA 24...*

Otrzymasz

Odpowiadającą im oprawkę

ZA 1 EUR!

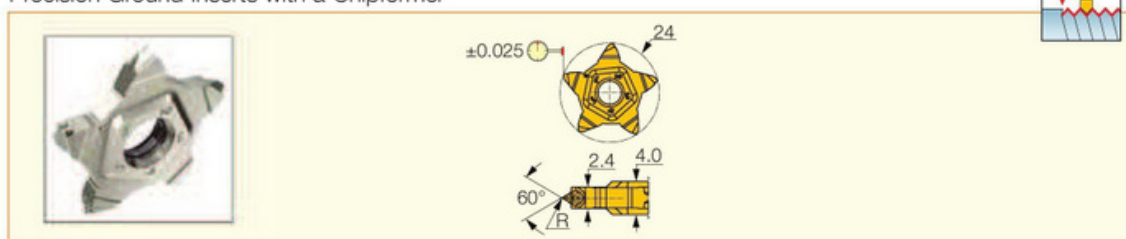
* PENTA 24...-ISO/BSPT/NPT/UN/W



ISCARTHREAD • PENTACUT

PENTA 24-ISO

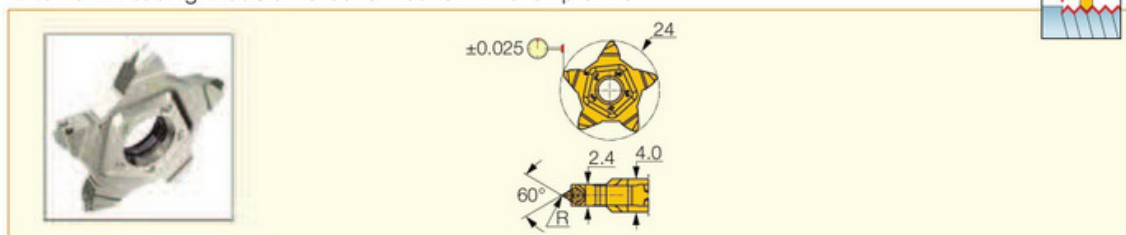
ISO Metric Full Profile, Pentagonal, External Threading
Precision Ground Inserts with a Chipformer



Dimensions			IC908
Designation	Pitch	R	
PENTA 24-0.5-ISO	0.50	0.08	•
PENTA 24-0.75-ISO	0.75	0.11	•
PENTA 24-0.8-ISO	0.80	0.12	•
PENTA 24-1.0-ISO	1.00	0.14	•
PENTA 24-1.25-ISO	1.25	0.18	•
PENTA 24-1.5-ISO	1.50	0.22	•
PENTA 24-1.75-ISO	1.75	0.25	•
PENTA 24-2.0-ISO	2.00	0.28	•

PENTA 24-UN

American UN (UNC,UNF,UNEF) Full Profile, Pentagonal
External Threading Precision Ground Inserts with a Chipformer



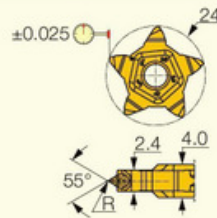
Dimensions			IC908
Designation	TPI	R	
PENTA 24-24-UN	24.0	0.13	•
PENTA 24-20-UN	20.0	0.16	•
PENTA 24-18-UN	18.0	0.18	•
PENTA 24-16-UN	16.0	0.21	•
PENTA 24-14-UN	14.0	0.23	•



ISCAR **THREAD** • **PENTACUT**

PENTA 24-W

Whitworth (BSW, BSF, BSP), B.S.84-1956 DIN 259 Pentagonal Full Profile, External Threading Inserts with a Chipformer

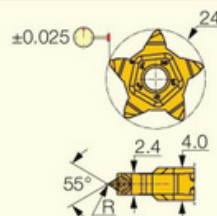


Dimensions			IC908
Designation	TPI	R	
PENTA 24-28-W	28.0	0.09	•
PENTA 24-19-W	19.0	0.15	•
PENTA 24-14-W	14.0	0.21	•

For tools: PCADR/L • PCHBR/L • PCHR/L-24 • PCHR/L-24-JHP.

PENTA 24-BSPT

BSPT (British Standard Pipe) Full Profile, Pentagonal External Threading Precision Ground Inserts with a Chipformer



Dimensions			IC908
Designation	TPI	R	
PENTA 24-19-BSPT	19.0	0.16	•
PENTA 24-14-BSPT	14.0	0.22	•

For tools: PCADR/L • PCHBR/L • PCHR/L-24 • PCHR/L-24-JHP.

Strategia zastosowania

Gdzie i kiedy zastosować?

Wszystkie zabiegi, które mają na celu otrzymanie profilu o dużej dokładności. Zautomatyzowane linie produkcyjne, gdzie wymagane jest wysokie bezpieczeństwo procesu.



W zabiegach nacinania gwintu dochodzącego do ścianek detalu (bez wybiegu).

Dlaczego to działa lepiej?

Każde ostrze jest wyposażone w unikalny łamacz wióra, co zapewnia wysoką wydajność procesu skrawania. Redukuje ilość czasu potrzebnego do zatrzymania obrabiarki w celu usuwania długich i uciążliwych wiórów. Wysoka sztywność systemu oraz najnowsze materiały narzędziowe ISCAR zapewniają przewidywalną i dużą trwałość. Płytki mogą być stosowane także w narzędziach JHP (narzędzia przystosowane do pracy z dużymi ciśnieniami chłodziwa).

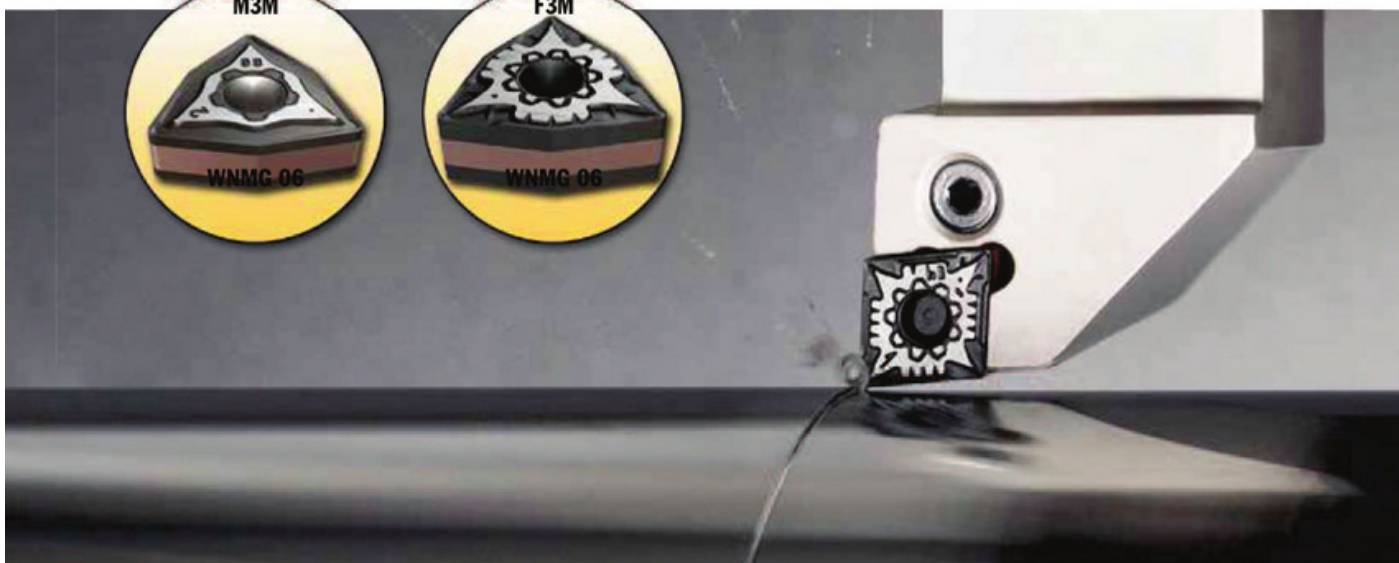
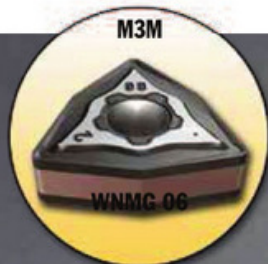
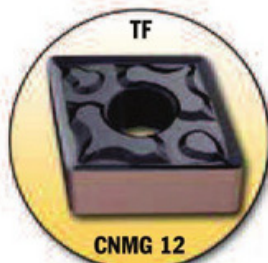
Czego należy oczekiwać?

Redukcji kosztów przez użycie pięcioostrzowej płytki. Szersze pole zastosowania – odpowiednie także do zabiegów nacinania gwintów bez wybiegu (do ścianki). Większa produktywność dzięki dużej sztywności systemu i użyciu najnowszych materiałów narzędziowych ISCAR.

Rozwiązania ISCAR do obróbki stali nierdzewnych oraz stopów żaroodpornych

Iscar wprowadził kompleksowe rozwiązania do obróbki stali nierdzewnej i stopów żaroodpornych. Gatunki pokrywane metodą CVD **IC6015** i **IC6025** z nowym łamaczem są nowością ISCAR dla obróbki stali nierdzewnych. Dodatkowo gatunek **IC806** jest pierwszym wyborem w obróbce stopów specjalnych, takich jak Inconel, Waspalloy i Hastelloy. Gatunek **IC6015** pokrywa wysoki zakres prędkości w obróbce ciągłej i stopów żaroodpornych (M10-M20) podczas gdy gatunek **IC 6025** jest zalecany do obróbki przerywanej. Odpowiada on zatem zakresowi aplikacji dla zakresu (M15-M35), stosowanych przy średnich i niskich prędkościach skrawania. Dwa nowe gatunki **SUMO TEC CVD IC6015** i **IC6025** są kombinacją wielu kształtów płytek do toczenia ISO wraz z nowymi łamaczami. Dwa z nich: **F3M** oraz **M3M** wprowadziły kompletnie nowy standard w obróbce stali nierdzewnej.

Dodatkowo ISCAR wprowadził gatunek pokrywany **SUMO TEC PVD IC806** do obróbki stopów specjalnych, w szczególności Inconel 718. **IC806** posiada twardy, drobnoziarnisty substrat pokryty metodą PVD oraz specjalną obróbkę powierzchniową, która istotnie zwiększa trwałość i niezawodność płytki. Nowe gatunki są dostępne w podstawowych kształtach: **CNMG**, **WNMG**, **SNMG**, **DNMG**, **VNMG**, **DCMT** i **CCMT**, a także w konstrukcjach własnych **HELITURN LD CNMX**, **WNMX** i **TNMX**.



ISOTURN

1

Kup

20 płytek*

Otrzymasz **15%**
DODATKOWEGO RABATU

2

Kup

30 płytek*

Otrzymasz **20%**
DODATKOWEGO RABATU

3

Kup

40 płytek*

Otrzymasz **25%**
DODATKOWEGO RABATU

4

Kup

50 płytek*

Otrzymasz **30%**
DODATKOWEGO RABATU

* Tylko gatunki: IC6015/IC6025/IC806

