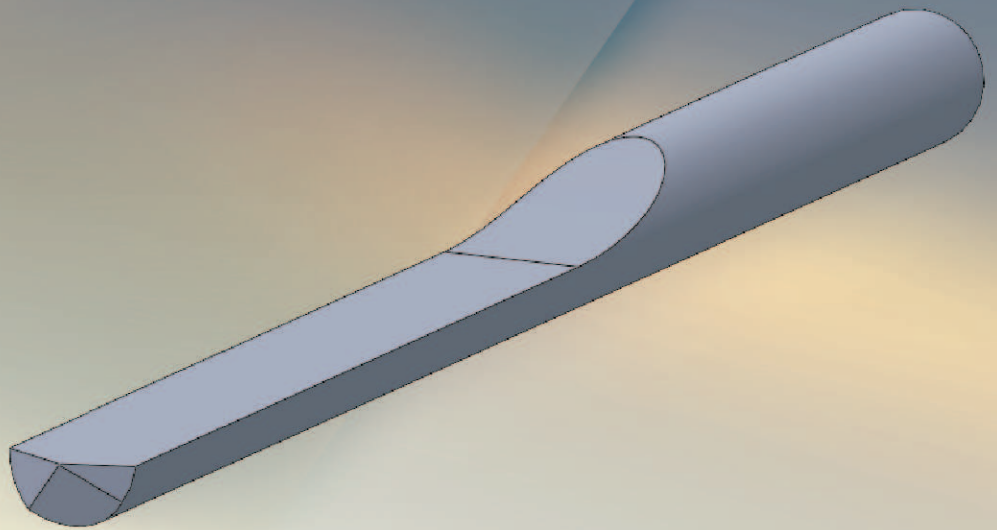
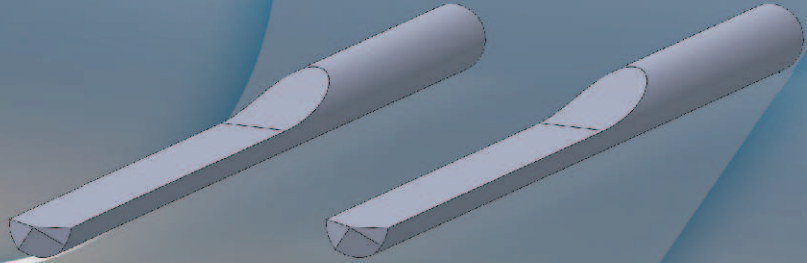
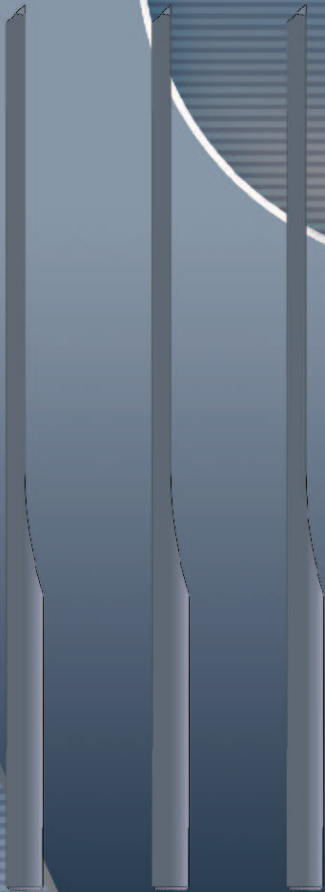




*innowacyjność i precyzja*

[www.fanar.pl](http://www.fanar.pl)

# nowość WIERTŁA LUFOWE



**Fabryka Narzędzi FANAR SA**  
ul. Płocka 11, 06-400 Ciechanów

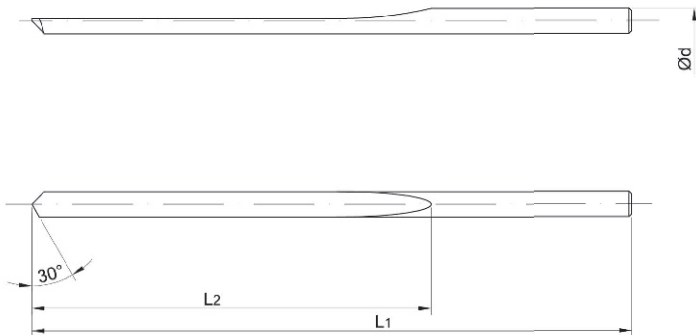
**Biuro Sprzedaży Krajowej**  
tel. 23/674 30 16, 674 30 19  
e-mail: [sprzedaz@fanar.pl](mailto:sprzedaz@fanar.pl)

**Doradcy Techniczno-Handlowi**  
region północno-wschodni:  
Krzysztof Lipowski tel. 606 108 555  
region południowo-wschodni:  
Tomasz Medyński tel. 602 691 627  
region południowy:  
Michał Rybarz tel. 606 758 221  
region centralno-zachodni:  
Igor Kaleta tel. 664 429 051  
region południowo-zachodni:  
Bartłomiej Lorych tel. 668 450 100  
region północno-zachodni:  
Adam Urbanowicz tel. 664 928 128

**WIERTŁA LUFOWE - SPECJALNA GEOMETRIA DO WIERCENIA GŁĘBOKICH OTWORÓW BEZ WYCOFYWANIA ORAZ PRZY NIEDOSTATECZNYM DOPROWADZENIU CHŁODZIWA**

- wiercenie głębokich otworów
- obróbka miedzi i brązu krótkowiórowego
- bardzo dobre odprowadzanie wiórów
- prędkość skrawania  $V_c = 33$  m/min
- zakres wymiarowy:  $\varnothing 2,5$  mm do  $\varnothing 6,5$  mm

## Do głębokiego wiercenia



### Norma zakł.

Zastosowanie	Application	Einsatzgebiet	Ms			
Wykonanie	Execution	Ausführung				
Rodzaj materiału	Quality of material	Qualität	HSS			
Rodzaj powłoki	Coating	Beschichtung				
Tolerancja d <sub>1</sub>	Tolerance d <sub>1</sub>	Toleranz d <sub>1</sub>	h8			

Ød	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	INDEX	W1-551401			
2,50	100	60	0250				
2,60	100	60	0260				
2,70	100	60	0270				
2,80	100	60	0280				
2,90	100	60	0290				
3,00	100	60	0300				
3,10	100	60	0310				
3,20	100	60	0320				
3,30	100	60	0330				
3,40	100	60	0340				
3,50	100	60	0350				
3,60	120	80	0360				
3,70	120	80	0370				
3,80	120	80	0380				
3,90	120	80	0390				
4,10	120	80	0410				
4,20	120	80	0420				
4,30	120	80	0430				
4,40	120	80	0440				
4,50	120	80	0450				
4,60	140	100	0460				
4,70	140	100	0470				
4,80	140	100	0480				
4,90	140	100	0490				
5,00	140	100	0500				
5,10	140	100	0510				
5,20	140	100	0520				
5,30	140	100	0530				
5,40	140	100	0540				
5,50	140	100	0550				
5,60	140	100	0560				
5,70	140	100	0570				
5,80	140	100	0580				
5,90	140	100	0590				
6,00	140	100	0600				
6,10	140	100	0610				
6,20	140	100	0620				
6,30	140	100	0630				
6,40	140	100	0640				
6,50	140	100	0650				
<b>Inne wymiary na zamówienie</b>							

Zalecane parametry obróbki:

Prędkość skrawania:	V=33m/min				
Średnica wiertła Ø	2	3	4	5	6
Posuw (mm/obr)	0,08	0,1	0,13	0,15	0,18